

AVP* GYY01CP

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics



www.ponci.com.cn

Technical Data

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
Search for UL Yellow Card	• SABIC Innovative Plastics • AVP*
供货地区	• 北美洲
性能特点	• 一般目的
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.14 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	1.3 到 1.5 %	ASTM D955
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ³ (极限, 3.18 mm)	79.3 MPa	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (3.18 mm)	2480 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	43 J/m	ASTM D256
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm)	76.7 °C	ASTM D648
熔融温度	249 °C	

注射	额定值 单位制
干燥温度	82.2 °C
干燥时间	2.0 hr
干燥时间, 最大	8.0 hr
建议注入量	40 到 80 %
螺筒后部温度	249 到 282 °C
螺筒中部温度	260 到 288 °C
螺筒前部温度	271 到 304 °C
射嘴温度	271 到 304 °C
加工 (熔体) 温度	271 到 304 °C
模具温度	65.6 到 110 °C
背压	0.172 到 1.03 MPa
螺杆转速	50 到 150 rpm

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 51 mm/min

⁴ 1.3 mm/min